



HF 100 IONIC AIR PURIFIER
Purificateur d'air Ionique HF 100



INSTRUCTION MANUAL
MODE D'EMPLOI

HEAVEN FRESH
©2009 HFEF-UKFR-HF 100-01/09

SPECIAL ATTENTION



RATED VOLTAGE

AC 220-240V/50-60Hz. Over voltage may cause fire hazard or electric shock.



DO NOT DISMANTLE

To prevent electric shock, do not dismantle, repair or modify this product. In case of malfunction contact authorized maintenance center



DO NOT

Do not use in places where flammable and explosive materials are stored.



DO NOT

Do not subject to direct sunlight or near high temperature objects. Significant rises in internal temperature may cause fire or deformation of outer shell. Stop operation when temperature exceeds 104°F



DO NOT TOUCH

Do not allow foreign objects into the machine.
High voltage inside the machine may cause electric shock. Children should not be allowed to touch or play with this machine to avoid accident.



MOISTURE PROHIBITED

Do not place machine in the shower or places where water may wet the machine to prevent electric shock.



CAUTION

Do not use fabrics or other materials to cover this machine. Obstructed air inlet and outlet cause abnormal operation of this machine that may lead to fire or other accident.



CAUTION

To prevent interference and distortion, it should be placed at least 1 metre away from computer, television or radio.



UNPLUG ELECTRIC PLUG

For safety reasons and to prevent fire or electric shock, unplug the machine under following conditions:

- When you temporarily do not use the machine for a long period.
- When cleaning, servicing the machine or during replacement of filter materials.
- When you move the machine.



WARNING

If the power cord is damaged, it must be replaced by an authorized service personnel in order to avoid electric shocks and fire hazards.

Thank you for purchasing the efficient Heaven Fresh HF 100 air purifier. We wish you many years of healthy indoor air with this innovative product.

SAFETY OPERATION

Ensure that all safety precautions are followed when using electrical appliances for the proper operation of the device.

This instruction booklet describes the safety precautions to be observed during operation to prevent injuries to yourself, other persons and damage to the device. The content not only is suitable for this product but also suitable for electrical appliances in general.

PRODUCT OVERVIEW

According to the Environmental Protection Agency, 50% of all illnesses are aggravated or caused by polluted indoor air. The EPA goes on to state that indoor air is from 2 to 10 times more hazardous than outdoor air. As most people spend 90% of their time indoors it is generally accepted that indoor air is the number one environmental health problem.

Your new HF 100, specifically designed for smaller areas such as office cubicles and bedrooms, creates large quantities of negative ions which magnetically attract pollen, mould, allergens, tobacco smoke, pet dander, dust mites and many other airborne pollutants. It also neutralizes noxious fumes and eliminates unpleasant odours resulting in cleaner, healthier "rain fresh" indoor air. The unit uses about £2 a year in electricity and is effective for areas up to 15 m² (160 ft²) and as small as the interior of your vehicle using the car lighter adaptor (also included).

OPERATING INSTRUCTIONS

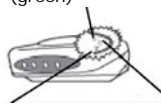
Avoid placing the unit near a metallic plate. To operate the HF 100, simply place the unit on any flat surface or hang it on the wall using the slots on the bottom of the purifier. Plug in the converter and set the HI/LOW switch at the desired level to adjust the negative ion output to suit user comfort.

CLEANING & MAINTENANCE



Cleaning slot at the base

Operation indicator (green)



Low V - Automobile 12v
DC power indicator (red)

Standard power
indicator (green)

CAUTION

- Do not plug or unplug the converter from an electric socket while hands are wet. To avoid electric shock, do not insert metallic objects into the purifier.
- Do not soak or submerge the purifier in water. To avoid damage to internal parts, do not dismantle the purifier.
- Do not breathe too closely in front of the outflow grille.
- Disconnect the purifier from the power source during cleaning. Cotton swabs and alcohol can be used to clean the dust collector plate and needles through the slot at the base of the unit.
- Static electricity noise produced during operation caused by humidity in the air is not a malfunction but may indicate the unit requires cleaning.
- Mild detergent should be used to clean the exterior of the purifier. Please note that alcohol, benzene or other strong solvents may damage the housing.
- It is recommended the purifier be placed at a minimum height of approximately 1.8 meters to facilitate maximum dispersion of fresh, purified air in the room.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Rated Voltage	12V DC / 220-240V 50-60 Hz Adapter
Power consumption	3.4W
Ion Output	MAX 500,000/cm ³
Active Oxygen Output	Approx. 0.015-0.04 ppm
Dimension	L: 20.8cm (8.2")×W:12.7cm (5")×H: 7.1cm (2.8")
Weight	750 g (1.65 lb)
Applicable Area	15 m ² (160 ft ²)

ATTENTION SPÉCIALE



VOLTAGE
NOMINAL

VOLTAGE NOMINAL
CA, 220-240V/50-60Hz. Le
survolage pourrait être un risque
d'incendie ou d'électrocution



NE PAS
DÉMONTER

NE PAS DÉMONTER
Pour éviter un risque
d'électrocution, ne pas démonter,
ni réparer ni modifier cet appareil.
En cas de panne, consulter un
centre d'entretien autorisé



NE PAS

NE PAS
Ne pas utiliser dans un endroit
où sont entreposés des matières
inflammables et explosives.



NE PAS

NE PAS
Ne pas exposer à la lumière
directe du soleil ou à proximité
d'objets dégageant une
température élevée. Une montée
importante de la température
intérieure pourrait causer un
'incendie ou déformer le boîtier
extérieur. Arrêter le fonctionnement
quand la température dépasse
104° F.



NE PAS
TOUCHER

NE PAS TOUCHER
Ne pas introduire de corps
étrangers dans l'appareil.
Un voltage élevé à l'intérieur de
la machine pourrait être un risque
d'électrocution.
Pour éviter des risques d'accident,
empêcher les enfants de jouer
avec cet appareil ou de le toucher.



PAS
D'HUMIDITÉ

PAS D'HUMIDITÉ
Pour éviter des risques
d'électrocution, ne pas placer
l'appareil dans une douche ni dans
des endroits où il serait soumis à
des projections d'eau.



ATTENTION

ATTENTION
Ne pas recouvrir cet appareil d'une
étoffe ou autre. Bloquer l'entrée
et la sortie d'air empêcherait
l'appareil de fonctionner
normalement au risque de causer
un incendie ou autre accident.



ATTENTION

ATTENTION
Pour empêcher des interférences
et de la distorsion, il doit être
placé à 1 mètre minimum d'un
ordinateur, d'une télévision ou
d'une radio.



DÉBRANCHER
LA PRISE
ÉLECTRIQUE

**DÉBRANCHER LA PRISE
ÉLECTRIQUE**
Pour des raisons de sécurité et
pour éviter un risque d'incendie
ou d'électrocution, débrancher la
machine dans les cas suivants:

- Lorsqu'on n'utilise pas l'appareil
provisoirement pour une longue
période de temps.
- Lors du nettoyage et de
l'entretien ou lorsqu'on remplace
des filtres.
- Lorsqu'on déplace l'appareil.



AVERTISSEMENT
Si la fiche d'alimentation électrique
est endommagée, il doit être
remplacé par un personnel de
service autorisé pour éviter des
décharges électriques et des
risques d'incendie.

SÉCURITÉ

Ce livret d'instruction décrit les précautions à prendre au niveau sécurité pendant le fonctionnement de l'appareil, ainsi que les conséquences graves qui peuvent survenir en cas de mauvaise utilisation de celui-ci. Le contenu de ce livret d'instruction ne s'applique pas seulement à ce produit, mais bien à tous les appareils électro-ménagers en général.

APERÇU DU PRODUIT

Il est de notoriété publique que 50 % de toutes les maladies sont aggravées, voire causées, par l'air intérieur pollué. On évalue que l'air intérieur est deux à dix fois plus nocif que l'air extérieur et, comme la plupart d'entre nous passons plus de 90 % de notre temps à l'intérieur, il est généralement reconnu que l'air intérieur est le problème environnemental majeur qui affecte notre santé. Le Purificateur d'Air Ionique (Ioniseur) de HF 100, silencieux, sans filtre et sans ventilateur, enraye la capacité reproductive des virus et des bactéries, réduisant ainsi la propagation des éléments contagieux présents dans l'air. Il produit des ions négatifs. Une portion significative des particules en suspension dans l'air, tels les allergènes, les moisissures et les acariens (détriticoles), les fines particules de poussières, les bactéries, les virus, les émanations chimiques et autres particules ultra-fines, seront capturés par le collecteur de poussières de l'appareil, ou précipités au sol par gravité, favorisant ainsi une bonne oxygénation cellulaire, renforçant le tonus général ainsi que la concentration. Une telle Purification de l'Air réduit l'inhalation de micro-particules nocives pour les asthmatiques et ceux qui souffrent de problèmes respiratoires. Votre nouvel ioniseur HF 100 fut conçu pour couvrir jusqu'à 15 mètres carrés tels que les postes de travail, les chambres et autres petites pièces. Aussi comme qu'un adaptateur est inclus avec l'appareil, il est possible de l'utiliser dans un véhicule. L'ioniseur ne consomme environ que 2.5 Euro d'électricité par année.

MODE D'EMPLOI

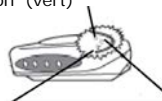
Placer l'appareil sur une surface rigide ou accroché le au mur par les ouvertures à cet effet. Branchez l'adaptateur et régler à Low (minimum) ou HI (maximum) afin d'ajuster la sortie d'ozone selon le taux de confort de chacun.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN



Orifice pour nettoyage dans le socle

Indicateur 'en opération' (vert)



Indicateur 12v DC de voltage (rouge)

Indicateur voltage (vert)

ATTENTION

- Ne pas brancher ni débrancher l'adaptateur en ayant les mains mouillées. Ne pas introduire de pièces métalliques dans l'ioniseur, car cela risquerait de l'endommager et pourrait créer un risque d'électrocution. Garder l'ioniseur à l'écart des produits inflammables et explosifs.
- Ne pas démonter l'ioniseur, car cela risquerait d'endommager ses pièces intérieures.
- Ne pas respirer trop près de la grille de soufflage: la distance minimum à respecter doit être d'au moins 1 m.
- Le bruit d'électricité statique que l'on entend pendant le fonctionnement de l'appareil provient de l'humidité dans l'air et n'est pas synonyme de mauvais fonctionnement.
- Nous vous recommandons de placer l'appareil à 1,8 mètre du sol.

FICHE TECHNIQUE

Tension nominale	12V cc (Adaptateur pour 220-240V 50-60 Hz)
Alimentation électrique	3,4W
Débit d'ions négatifs	500,000/cm ³
Débit d'ozone	0,015-0,04 ppm
Dimensions	L: 20,8cm (8,2po)×W:12,7cm (5po)×H: 7,1cm (2,8po)
Poids	750 g (1,65 lb)
Capacité De Couverture	15 m ² (160 pi ²)

WARRANTY INFORMATION

The HF 100 is subjected to strict testing procedures before leaving the factory. If within one year from the date of purchase the product does not perform according to the specifications, because of factory defects, the purchaser is entitled to free repairs or replacement of parts upon presentation of this warranty (provided that the malfunction or damage to the device and/or parts occurred under normal operating conditions).

What is covered:	All parts defective in material and workmanship.
For how long:	One year from purchase date.
What we will do:	Repair or replace any defective parts.
Exclusions:	Regular replacement parts such as dust collection plate or the power adapter.

90-Day Replacement Policy

If, due to manufacturer defect, any part requires repair during the first 90 days after receiving your ionizer, Heaven Fresh will replace it with a new machine.

What You Must Do

1. Contact Heaven Fresh customer support at:



0800 952 9962

www.heavenfresh.co.uk



0800 900 991

www.heavenfresh.fr

for Return Authorization Number.

2. Pack the product in its original carton, and in the same manner in which you received it, or as identical as possible.
3. Include proof of purchase inside box along with the Return Authorization Number.
4. Label and ship the unit, freight pre-paid, to the address below.

Mailing Address:

Heaven Fresh UK Ltd
Unit 33 Poplar Industrial Estate Poplar Drive
Birmingham, B6 7AD

Other Conditions

The provisions of this warranty are in lieu of any other written warranty whether express or implied, written or oral, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. The manufacturer's maximum liability shall not exceed the actual purchase price paid by you for the product. In no event shall the manufacturer be liable for special, incidental, consequential, or indirect damages. This warranty does not cover a defect that has resulted from improper or unreasonable use or maintenance, faulty assembly, accident, natural catastrophes, improper packing, or unauthorized tampering, alteration, or modification as determined solely by us. This warranty is void if the label bearing the serial number has been removed or defaced.

WARRANTY CERTIFICATE / CERTIFICAT DE GARANTIE

WARRANTY CERTIFICATE FOR THE HF 100 PURIFICATION SYSTEM CERTIFICAT DE GARANTIE POUR SYSTÈMES DE PURIFICATION D'AIR HF 100

Date of purchase/Date d'achat: _____

Buyer's name/Nom de l'acheteur: _____

First name/Prénom : _____

Address/Adresse: _____

Telephone/Téléphone: _____

Email/Email: _____

Seller's name/Nom du vendeur: _____

Address/Adresse: _____

1. Please fill in completely this Warranty Certificate. Send it with the invoice and the unit, postage pre-paid and using the original packing box, to your distributor. Make sure to include the appropriate return postage for the package.

2. Please enclose a short description of the damage, fault or malfunction, and the circumstances under which these problems arose.

1. Veuillez remplir le Certificat de garantie au complet et l'envoyer avec la facture et le purificateur en port payé à votre distributeur en réutilisant l'emballage original. Veuillez inclure l'affranchissement nécessaire pour le retour du colis.

2. Prière d'inclure une description succincte de la défectuosité rencontrée ou de la panne subie ainsi que les circonstances dans lesquelles celle-ci est apparue.



GARANTIE

Les Purificateurs d'Air Heaven Fresh sont assujettis à des mesures strictes de contrôle de la qualité avant de quitter le manufacturier. Cela permet à nos clients de bénéficier de réparations, de changements de pièces et même de remplacements gratuits.

Que couvre la garantie:	Toute pièce défectueuse et tout défaut de fabrication.
Pour combien de temps:	Pour un an à partir de la date d'achat.
Que ferons-nous:	Nous réparerons ou remplacerons toute pièce défectueuse.
Exclusions:	Pièces détachées Comme Plaque de collection de poussière, adaptateur de prise de courant de pouvoir.

REPLACEMENT DANS LES 90 JOURS

Si une pièce devait être réparée au cours des 90 jours qui suivent la réception de votre ioniseur en raison d'un défaut de fabrication, Heaven Fresh vous remplacerait votre purificateur défectueux en l'échangeant contre un nouveau.

COMMENT PROCÉDER POUR FAIRE APPLIQUER LA GARANTIE

1. Emballer le produit avec le plus grand soin (de préférence dans sa boîte originale).



0800 900 991
www.heavenfresh.fr



0800 952 9962
www.heavenfresh.co.uk

2. Joindre la preuve de l'achat dans la boîte.
3. Adresser et expédier la boîte en port payé à l'adresse qui vous sera fournie.

Adresse postale:

Heaven Fresh UK Ltd
Unit 33 Poplar Industrial Estate Poplar Drive
Birmingham, B6 7AD

AUTRES CONDITIONS

Les conditions stipulées dans la présente garantie remplacent toute autre forme de garantie expresse ou tacite, écrite ou verbale, y compris qualité marchande ou aptitude à répondre à un but précis. La responsabilité maximale du fabricant n'excédera pas le prix d'achat payé par l'acheteur pour le produit. En aucun cas, le fabricant et/ou le distributeur ne sera responsable de dommages et intérêts spéciaux, accessoires, consécutifs ou indirects. La présente garantie ne couvre pas les dommages qui seraient dus à un usage ou à un entretien inapproprié ou abusif, mauvais assemblage, accident, désastres naturels, mauvais emballage, modification, altération ou changement non autorisé comme déterminé uniquement par nous. La présente garantie sera nulle et non-avenue si l'étiquette portant le numéro de série a été enlevée ou trafiquée.



Canada
sales@heavenfresh.ca
www.heavenfresh.ca
1-866-625-1857 (English)
1-866-583-1857 (French)

USA
sales@heavenfresh.com
www.heavenfresh.com
1-800-642-0367

UK
sales@heavenfresh.co.uk
www.heavenfresh.co.uk
0800 952 9962

Germany
sales@heavenfresh.de
www.heavenfresh.de
0800 66 47 259

France
sales@heavenfresh.fr
www.heavenfresh.fr
0800 900 991

Ireland
sales@heavenfresh.ie
www.heavenfresh.ie
1-800-550-457

Middle East
sales@heavenfresh.ae
www.heavenfresh.ae
+971 (06) 557 3640